

ขอบเขตของงาน (Term of Reference : TOR)

โครงการจัดซื้อรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ชนิด 6 ล้อ เครื่องดีเซล มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า  
จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร จำนวน 1 คัน

กองช่าง

องค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ

\*\*\*\*\*

1. ความเป็นมา

ตามพระราชบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัด พ.ศ.2540 กำหนดให้กิจการดังต่อไปนี้ เป็นกิจการที่  
ราชการส่วนท้องถิ่นอื่นสมควรให้องค์การบริหารส่วนจังหวัดร่วมดำเนินการหรือให้องค์การบริหารส่วนจังหวัดจัดทำ (1)  
ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เนื่องจากในปัจจุบันสถานการณ์สาธารณสุขหรือภัยพิบัติทางธรรมชาติ เช่น อุทกภัย วาต  
ภัย ดินโคลนถล่ม ที่เกิดขึ้น มีความถี่และความรุนแรงมากขึ้น ภัยพิบัติดังกล่าวมีปัจจัยหลักมาจากการกระทำของมนุษย์  
เช่น การตัดไม้ การใช้ทรัพยากรธรรมชาติอย่างฟุ่มเฟือย การขยายตัวของชุมชนเมืองและภาคอุตสาหกรรม ที่ทำลาย  
สิ่งแวดล้อม เป็นสาเหตุที่ทำให้โลกมีการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ เกิดสภาพอากาศแปรปรวน ร้อนจัด และอากาศที่  
หนาวจัด หรือเกิดฝนตกในปริมาณมากเป็นเวลานานส่งผลให้เกิดน้ำท่วมหนักและแผ่นดินถล่ม ดังที่เกิดขึ้นในหลายพื้นที่  
ของจังหวัดชัยภูมิ ซึ่งภัยพิบัติดังกล่าวได้ส่งผลกระทบต่อชีวิตความเป็นอยู่ และสร้างความเสียหายแก่ทรัพย์สินของ  
ประชาชน ชุมชน และของรัฐ

กองช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ ได้ทราบถึงปัญหาความเดือดร้อนและมีความห่วงใย  
ประชาชน ที่ได้รับผลกระทบจากภัยพิบัติทางธรรมชาติเป็นอย่างยิ่ง จึงได้จัดทำโครงการจัดซื้อรถบรรทุกน้ำ  
เอนกประสงค์ ชนิด 6 ล้อ เครื่องดีเซล มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร จำนวน 1 คัน  
ตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่าย ฯ ปีงบประมาณ 2563 เพื่อใช้ในการให้ความช่วยเหลือประชาชนที่ประสบสาธารณ  
ภัยการแก้ไขปัญหายุ่งยากทางธรรมชาติ ตลอดจนฟื้นฟูพื้นที่ประสบภัย เช่น การช่วยเหลือผู้ประสบภัยแล้ง การฟื้นฟูพื้นที่  
หลังจากเกิดเหตุอุทกภัย และกิจกรรมอื่น ๆ ในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ทั้งนี้เพื่อให้เกิดประโยชน์อย่างสูงสุดแก่  
ประชาชนในพื้นที่จังหวัดชัยภูมิ

2. วัตถุประสงค์

องค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ มีความประสงค์จะดำเนินการโครงการจัดซื้อรถบรรทุกน้ำเอนก  
ประสงค์ ชนิด 6 ล้อ เครื่องดีเซล มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร จำนวน 1 คัน  
เพื่อมีเครื่องมือในการให้ความช่วยเหลือและบรรเทาความเดือดร้อนเนื่องจากภัยพิบัติทางธรรมชาติ เช่น ภัยแล้ง  
ให้แก่ประชาชนและช่วยงานบรรเทาสาธารณภัยต่าง ๆ ในพื้นที่จังหวัดชัยภูมิ

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- 3.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตและจำหน่ายหรือตัวแทนจำหน่ายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อ ด้วย  
วิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
- 3.2 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้  
แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือนุคคลอื่นเป็นผู้ที่  
งานตามระเบียบของทางราชการ

- 3.3 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น
- 3.4 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิและความคุ้มกันเช่นนั้น
- 3.5 ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคล

#### 4. คุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์

##### คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์ ตัวรถชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร ตัวชุดถังบรรจุน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

##### คุณลักษณะเฉพาะ

###### 1. ตัวรถยนต์

- 1.1 ตัวรถและโครงสร้าง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.2 ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 4,200 มิลลิเมตร
- 1.3 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 ชุดโดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 1.4 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด 134 A
- 1.5 ติดตั้งวิทยุ, ฟิล์มกรองแสง

###### 2. เครื่องยนต์

- 2.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 2.2 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 2,800 รอบ/นาที
- 2.3 มีระบบการเผาไหม้แบบไดเรคอินเจคชั่น
- 2.4 ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน เพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุงรักษา

###### 3. ระบบส่งกำลัง

- 3.1 คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

###### 4. ระบบบังคับเลี้ยว

- 4.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

###### 5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- 5.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

###### 6. ระบบกันสะเทือน

- 6.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

###### 7. ระบบห้ามล้อ

- 7.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

## 8. สมรรถนะรถ

8.1 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 15,000 กิโลกรัม

## 9. ระบบไฟฟ้า

- 9.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์
- 9.2 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์
- 9.3 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์
- 9.4 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
- 9.5 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

## 10. ถังบรรจุน้ำ

- 10.1 ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ มีขนาดไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร ซึ่งเหล็กชุบซิงค์ต้องผ่านการทดสอบความ ทนการกัดกร่อนไม่เกิดสนิมแดงไม่น้อยกว่า 1,300 ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ โดยมีผลการรับรองแนบเสนอ
- 10.2 ภายในถังบรรจุน้ำ กันเป็นช่องๆ ด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. จำนวน 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง
- 10.3 ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 500 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)
- 10.4 ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนเป็นฉีดน้ำ ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียมดอกกันลื่น หรือ โลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดอกลายกันลื่น
- 10.5 มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนเป็นฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ
- 10.6 ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด - ปิดได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 10.7 ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน

## 11. ระบบสูบน้ำประจำรถ

- 11.1 เครื่องสูบน้ำ
  - 11.1.1 เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำ สามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วย ในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ
  - 11.1.2 ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ 3 นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ 3 นิ้ว
  - 11.1.3 ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์
  - 11.1.4 ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตร/วินาทีที่รอบการทำงานของ PTO ไม่เกิน 800 รอบ/เดคาาที

11.5.1.1 เป็นสายส่งน้ำพร้อมข้อต่อ ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร และมีน้ำหนักของสายไม่รวมข้อต่อไม่เกินกว่า 8 กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อกประกอบ

11.5.2 ท่อยางดูดน้ำ จำนวน 3 เส้น

11.5.2.1 เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ชั้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

11.5.2.2 ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 12 ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์

11.6 ชุดหัวฉีด

11.6.1 หัวฉีดน้ำชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว จำนวน 1 อัน

11.6.2 หัวฉีดน้ำชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน 1 อัน

11.6.3 หัวฉีดน้ำเป็นหัวฉีดชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอย พร้อมข้อต่อขนาด 2.5 นิ้ว เป็นหัวฉีดน้ำที่ได้มาตรฐาน ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก มีด้ามจับแบบด้ามปืน (Pistol grip) และมีคันโยกบังคับ วาล์วสำหรับเปิด - ปิดน้ำ ไบตัดละของน้ำ ทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะการฉีดและการปรับอัตราการไหลของน้ำต้องใช้ตัวปรับแยกจากกัน สามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า 4 จังหวะ ตั้งแต่ 30-60-95-125 แกลลอน/นาที (GPM) โดยแนบแคตตาล็อกนำเสนอ

## 12. ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

12.1 ด้านบนหัวแก๊งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแผงยาว เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและจำหน่ายโดยบริษัทที่ได้รับรองมาตรฐาน

12.2 ติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน 2 ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย ไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า 135 มม. ความสูงไม่เกินกว่า 125 มม. เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วยให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า 10 รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง 12 โวลท์ และ 24 โวลท์ มีวงจร

- ป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน
- 12.3 ติดตั้งไฟส่องสว่างเป็นหลอดแบบฮาโลเจน ฝาครอบและโครงสร้างหลัก ทนต่อความร้อน แรงกระแทกน้ำ และทนแสง UV สามารถหมุนรอบตัวได้ไม่น้อยกว่า 370 องศา และทิศทางก้มเงยรวมกันไม่น้อย 130 องศา สามารถควบคุมได้ด้วยรีโมทควบคุมแบบไร้สาย เป็นแบบชนิดไม่มีสายอากาศส่งสัญญาณเพื่อการใช้งานที่คล่องตัว ระยะส่งสัญญาณของรีโมทชนิดไร้สายไม่น้อยกว่า 30 เมตร (โดยปราศจากสิ่งกีดขวางหรือสัญญาณรบกวน) ระยะส่องสว่างของลำแสงไม่น้อยกว่า 940 เมตร (ทดสอบในที่มืดสนิท) และมุมของลำแสง 8 องศา ค่าความสว่างของลำแสงไม่น้อยกว่า 225,000 แรงเทียน และมีความเข้มแสงไม่น้อยกว่า 6 Lux ที่ระยะ 200 เมตร และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน
- 12.4 ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินเตือนขณะปฏิบัติงาน มีหลอดไฟแสดงผลเป็นแบบ Light Emitting Diode (LED) มีจำนวนไม่น้อยกว่า 1,000 ดวง ติดตั้งอยู่บนแผงวงจรเดียวกันมีลักษณะเป็นลูกศร ชูดแผงวงจร ติดตั้งอยู่ภายในกรอบหรือกล่องมีขนาดความกว้างไม่เกินกว่า 35 เซนติเมตร และยาวไม่เกินกว่า 55 เซนติเมตร ใช้แบตเตอรี่ขนาด 12 โวลท์ สามารถเลือกรูปแบบการกระพริบของหลอดไฟได้ไม่น้อยกว่า 10 แบบ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม โดยแนบแคตตาล็อก
- 12.5 ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 150 วัตต์

### 13. เครื่องมืออุปกรณ์/กุ๊ยกั๊กประจำรถ

- 13.1 เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 13.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
- 13.3 หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 13.4 ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน 1 ชุด
- 13.5 ที่ขันข้อต่อท่อดูด จำนวน 2 ชุด
- 13.6 ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน 1 ชุด

### 14. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- 14.1 การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อย กว่า 2 ชั้น
- 14.2 การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 14.3 ตัวอักษรต่าง ๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

### 15. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 15.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบบริการซ่อมบำรุง ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น

- 15.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ในด้านการประกอบโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ พร้อมเอกสารประกอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 15.3 ผู้เสนอราคาต้องแนบบแบบพิมพ์โครงสร้างรถยนต์บรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์ พร้อมเอกสาร ข ประกอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 15.4 จะต้องมีการรับประกันการชำรุดบกพร่องอันเนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี โดยไม่มีค่าใช้จ่ายใด ๆ
- 15.5 จะต้องให้มีการฝึกอบรม การใช้งาน การดูแลรักษาและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้แก่เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบ
- 15.6 ผู้เสนอราคาได้ จะต้องต่อทะเบียน จัดทำกรมธรรม์ประกันภัยผู้ประสบภัยจากรถ ตาม พ.ร.บ.คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ ให้ครบถ้วน
- 15.7 รายการและรายละเอียดใด หากมีการเปลี่ยนแปลงเพื่อประโยชน์ของทางราชการ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ ขอสงวนสิทธิ์จะเปลี่ยนแปลงรายการและรายละเอียด ก็เพื่อประโยชน์สูงสุดของทางราชการเท่านั้น

#### 5. ระยะเวลาดำเนินการ

เดือนมิถุนายน – เดือนกันยายน 2563

#### 6. ระยะเวลาส่งมอบของ

ผู้ขายจะต้องส่งมอบรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ชนิด 6 ล้อ เครื่องดีเซล มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร จำนวน 1 คัน ภายใน 90 วัน นับแต่วันลงนามในสัญญา

#### 7. วงเงินงบประมาณในการจัดหา เป็นเงิน 3,500,000.- บาท (สามล้านห้าแสนบาทถ้วน) หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอใช้หลักเกณฑ์ราคา พิจารณาตัดสินจากราคารวม

7.1 โดยใช้งบประมาณตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ เรื่องงบประมาณรายจ่ายประจำปี 2563 ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิแผนงานเคหะและชุมชน หน้า 159 ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ชนิด 6 ล้อ เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร จำนวน 1 คัน ๆ ละ 3,500,000.- บาท รวมเป็นเงิน 3,500,000.- บาท (สามล้านห้าแสนบาทถ้วน)

7.2 ราคากลาง ในการจัดซื้อรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ชนิด 6 ล้อ ในวงเงิน 3,500,000.- บาท (สามล้านห้าแสนบาทถ้วน) โดยใช้ราคาที่สืบได้จากผู้มีอาชีพขาย ในท้องตลาด

#### 8. หลักเกณฑ์การพิจารณา

พิจารณาโดยใช้หลักเกณฑ์

( / ) ราคาต่ำสุด

( ) ราคาต่อรายการ

( / ) อื่น ๆ ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560

มาตรา 55 (1) ว่าด้วยวิธีประกวดราคาทางอิเล็กทรอนิกส์ (e - bidding)

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ

(นายอำพล เดชพลกรัง)

นักบริหารงานช่าง ระดับต้น

(ลงชื่อ)จ.อ.  กรรมการ

(วัชรินทร์ โพธิ์สุทธิ)

เจ้าพนักงานป้องกัน ฯ ชำนาญงาน

(ลงชื่อ)  กรรมการ

(นายदनัย ถิ่นหนองแวง)

นายช่างโยธาชำนาญงาน